

# 吉林省采暖散热器产品质量省监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子法、扑克牌法、随机数表等方法产生。

钢制散热器执行 GB/T 29039 时, 批量小于 100 组时, 同一型号抽样数量 1 组; 批量大于或等于 100 组时, 同一型号抽样数量 5 组。

其他整体式散热器每批次抽取 5 组样品; 组装式散热器抽取第一检验样本 13 片、第二检验样本 13 片, 总计 26 片。

注: 采暖散热器抽取样品无备样, 检验机构在检验过程中的复测应在原样上进行。

## 2 检验依据

表 1 整体式散热器

序号	检验项目	检验方法
1	压力试验	JG/T 2-2018 JG/T 143-2018 JG/T 220-2016 JG/T 221-2016 JG/T 232-2008 JG/T 148-2018 JG/T 3012.2-1998 GB/T 29039-2012 GB/T 34017-2017 GB/T 31542-2015
2	散热量	GB/T 13754-2017
3	螺纹精度	GB/T 7306.1-2000 GB/T 7307-2001 JG/T 6-1999
4	胀接质量	JG/T 220-2016 GB/T 34017-2017 GB/T 31542-2015
5	金属热强度	GB/T 13754-2017

表 2 组装式散热器

序号	检验项目	检验方法
1	压力试验	GB/T 19913-2018 JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 293-2010 JG/T 3047-1998
2	散热量	GB/T 13754-2017
3	螺纹精度	GB/T 7306.1-2000 GB/T 7307-2001 JG/T 6-1999
4	同侧进出口中心距	GB/T 19913-2005 JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 293-2010 JG/T 3047-1998
5	垂直度	GB/T 19913-2005 JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 293-2010 JG/T 3047-1998
6	金属热强度	GB/T 13754-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

- JG/T 2-2018 钢制板型散热器
- JG/T 3-2002 采暖散热器 灰铸铁柱型散热器
- JG/T 4-2002 采暖散热器 灰铸铁翼型散热器
- JG/T 6-1999 采暖散热器系列参数、螺纹及配件
- JG/T 143-2018 铝制柱翼型散热器
- JG/T 148-2018 钢管散热器
- JG/T 220-2016 铜铝复合柱翼型散热器
- JG/T 221-2016 铜管对流散热器

- JG/T 232-2008 卫浴型采暖散热器
- JG/T 293-2010 压铸铝合金散热器
- JG/T 3012.2-1998 采暖散热器 钢制翅片管对流散热器
- JG/T 3047-1998 采暖散热器 灰铸铁柱翼型散热器
- GB/T 19913-2018 铸铁采暖散热器
- GB/T 29039-2012 钢制采暖散热器
- GB/T 31542-2015 钢铝复合散热器
- GB/T 34017-2017 复合型供暖散热器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

#### 3.2.1 整体式散热器的检验判定

整体式散热器的检验项目单项判定应符合表 3 规定

表 3 整体式散热器产品的单项判定原则

检验项目	水压试验	螺纹精度	散热量 金属热强度	胀接质量
(n; L)	(5; 0)	(5; 1)	(1; 0)	(3; 0)

注：n-样本量； L-不合格品的限定数。

#### 3.2.2 组装式散热器的检验判定

组装式散热器的检验项目单项判定应符合表 4 规定。

表 4 组装式散热器产品的单项判定原则

样本	散热量 金属热强度 Ac; Re	水压试验 Ac; Re	同侧进出口 中心距 Ac; Re	垂直度 Ac; Re	螺纹精度 Ac; Re
第一	0; 1	0; 1	0; 2	0; 3	1; 3
第二			1; 2	3; 4	4; 5

注：Ac-合格判定数； Re-不合格判定数。

#### 3.2.3 综合判定

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

#### 3.2.4 当钢制散热器执行 GB/T 29039 时判定

当压力、标准散热量、金属热强度三个检验项目全部合格，且其他项目中不合格项不超过两项时，判定该批产品合格；否则判定该批产品不合格。