

# 吉林省坐便器坐圈和盖产品质量省监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取 4 件产品（含配件），其中 3 件产品作为检验样品，另 1 件产品作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	翘曲量	JC/T 764-2008
2	光滑度	JC/T 764-2008
3	螺栓、螺帽扭矩试验	JC/T 764-2008
4	静态负载试验	JC/T 764-2008
5	抗燃性试验	JC/T 764-2008
6	抗沾污性试验	JC/T 764-2008
7	色牢度试验	JC/T 764-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

JC/T 764-2008 坐便器坐圈和盖

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。