

吉林省给水用塑料管材产品质量监督抽查实施细则(2023年版)

1 抽样方法

在企业的成品库内或者市场上随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽样基数：在生产领域抽样时，抽样基数： $\geq 600m$

在流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。

抽样数量： 检验样品：1m/根 \times 12根；备用样品：1m/根 \times 12根。

2 检验依据

给水用塑料管材检验项目如下表。

序号	产品名称	检验项目	依据法律法规或标准	强制性/推荐性	检测方法
1	给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	规格尺寸	GB/T 10002.1	推荐性	GB/T 8806
2		密度	GB/T 10002.1	推荐性	GB/T 1033.1
3		维卡软化温度	GB/T 10002.1	推荐性	GB/T 8802
4		纵向回缩率	GB/T 10002.1	推荐性	GB/T 6671
5		落锤冲击试验	GB/T 10002.1	推荐性	GB/T 14152
6		液压试验(20℃ 1h)	GB/T 10002.1	推荐性	GB/T 6111
7	冷热水用聚丙烯管材	氧化诱导时间	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 19466.6
8		纵向回缩率	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 6671
9		简支梁冲击	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 18743
10		卫生要求 d	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 17219
11		静液压强度(20℃ 1h)	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 6111
12		熔体质量流动速率 c	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 3682
13		规格尺寸	GB/T 18742.2	推荐性	GB/T 8806

14	给水用聚乙烯 (PE) 管材	几何尺寸	GB/T 13663.2	推荐性	GB/T 8806
15		断裂伸长率	GB/T 13663.2	推荐性	GB/T 8804.3
16		纵向回缩率	GB/T 13663.2	推荐性	GB/T 6671
17	给水用聚乙烯 (PE) 管材	氧化诱导时间	GB/T 13663.2	推荐性	GB/T 19466.6
18		静液压强度 (20℃ 100h)	GB/T 13663.2	推荐性	GB/T 6111
19		卫生要求 a	GB/T 13663.2	推荐性	GB/T 17219
20	冷热水用耐热 (PE-RT) 管材	规格尺寸	GB/T 28799.2	推荐性	GB/T 8806
21		纵向回缩率	GB/T 28799.2	推荐性	GB/T 6671
22		熔体质量流动速率 b	GB/T 28799.2	推荐性	GB/T 3682.1
23		静液压强度 (20℃ 1h)	GB/T 28799.2	推荐性	GB/T 6111
a 卫生要求 (仅限铬、镉、铅、汞、砷) b 无法提供管材母料或母料熔体流动速率数值的, 此项目检验结果为实测值, 不做判定。					

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 10002.1 给水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材

GB/T 13663.2 给水用聚乙烯 (PE) 管道系统 第 2 部分: 管材

GB/T 18742.2 冷热水用聚丙烯管道系统 第 2 部分: 管材

GB/T 28799.2 冷热水用耐热聚乙烯 (PE-RT) 管道系统 第 2 部分: 管材

3.2 判定原则

经检验, 检验项目全部合格, 则判定为被抽查产品所检项目未发现不合格; 检验项目中任一项或一项以上不合格, 判定为被抽查产品不合格。(其中熔体质量流动速率项目, 若无法提供抽检管材母料或母料熔体流动速率数值的, “熔体质量流动速率” 项目检验结果为实测值, 不做判定, 此种情况不影响检验结果整体判定。)

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时, 应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《吉林省市场监督管理厅关于发布吉林省产品质量监督抽查实施细则（2022 版）（第七批）的通告》中的《吉林省给水用塑料管材产品质量监督抽查实施细则（2022 年版）》。