

吉林省人造板产品质量监督抽查实施细则（2026年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 张，其中 3 张作为检验样品，2 张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，应抽取满足标准规定的制样尺寸的样品数量。

2 检验依据

表 1 浸渍胶膜纸饰面纤维板

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
2	弹性模量	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
3	内结合强度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
4	24h 吸水厚度膨胀率	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
5	表面胶合强度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
6	表面耐磨	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
7	表面耐龟裂	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
8	耐光色牢度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
9	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013

表 2 浸渍胶膜纸饰面刨花板

序号	检验项目	检验方法
1	静曲强度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
2	弹性模量	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
3	内结合强度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
4	2h 吸水厚度膨胀率	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
5	表面胶合强度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013

序号	检验项目	检验方法
6	表面耐磨	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
7	表面耐龟裂	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
8	耐光色牢度	GB/T 15102—2017 GB/T 17657—2013
9	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013

表 3 浸渍胶膜纸饰面细木工板（2025.12.1 之前生产的产品）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
2	浸渍剥离	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
3	表面耐磨	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
4	表面耐干热	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
5	表面耐冷热循环	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
6	表面耐龟裂	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
7	耐光色牢度	GB/T 34722—2017（含第 1 号修改单） GB/T 17657—2013
8	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013

表 4 浸渍胶膜纸饰面细木工板（2025.12.1 生产及之后生产的产品）

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
2	浸渍剥离	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
3	横向静曲强度	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
4	吸水厚度膨胀率	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
5	表面耐磨	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
6	表面耐干热	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022

序号	检验项目	检验方法
7	表面耐冷热循环	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
8	表面耐龟裂	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
9	耐光色牢度	GB/T 34722—2025 GB/T 17657—2022
10	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013

表 5 细木工板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 5849—2016 GB/T 17657—2013
2	横向静曲强度	GB/T 5849—2016 GB/T 17657—2013
3	浸渍剥离性能	GB/T 5849—2016 GB/T 17657—2013
4	表面胶合强度	GB/T 5849—2016 GB/T 17657—2013
5	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013

表 6 普通胶合板

序号	检验项目	检验方法
1	含水率	GB/T 9846—2015 GB/T 17657—2013
2	胶合强度	GB/T 9846—2015 GB/T 17657—2013
3	浸渍剥离	GB/T 9846—2015 GB/T 17657—2013
4	静曲强度	GB/T 9846—2015 GB/T 17657—2013
5	弹性模量	GB/T 9846—2015 GB/T 17657—2013
6	甲醛释放量	GB 18580—2025 GB/T 17657—2022 GB/T 39600—2021 GB/T 17657—2013

注：当胶合板相邻层木纹方向不同时，浸渍剥离项目不适用。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用。凡是不注日期的文件，其最新版本适用。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板（含第1号修改单）

GB/T 34722-2022 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

GB/T 15102—2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

GB 18580-2025 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 9846—2015 普通胶合板

GB/T 5849-2016 细木工板

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《吉林省市场监督管理厅关于发布吉林省产品质量监督抽查实施细则（2023版）（第5批）的通告》中的《吉林省人造板产品质量监督抽查实施细则（2023年版）》。